

热预处理对蓝蛤酶解及酶解液呈味特性的影响

李学鹏¹, 刘晏玮¹, 谢晓霞¹, 朱文慧¹, 励建荣^{1,*}, 张玉玉², 李婷婷³, 于建洋⁴, 牟伟丽⁵

(1.渤海大学食品科学与工程学院, 辽宁 锦州 121013; 2.北京工商大学食品学院, 北京 100048;

3.大连民族大学生命科学院, 辽宁 大连 116600; 4.荣成泰祥食品股份有限公司, 山东 荣成 264300;

5.蓬莱京鲁渔业有限公司, 山东 烟台 265600)

摘要:以水解度、可溶性肽、呈味核苷酸、谷氨酸含量、滋味轮廓(电子舌分析)等为指标,在确定适宜蛋白酶种类的基础上,探究酶解前不同加热预处理条件(加热温度50、70、90、100、121℃和时间5、10、15、20、25、30 min)对蓝蛤酶解特性及酶解液呈味特性的影响,以期对贝类海鲜调味料呈味基料制备技术的创新提供参考。结果表明:采用质量比2:1的中性蛋白酶与风味蛋白酶组合酶解,酶解液呈味特性良好。随着预处理温度的升高,酶解液水解度、可溶性肽含量、呈味核苷酸、谷氨酸含量、鲜味值均呈先下降后上升趋势,而苦味值则呈波动趋势。延长热预处理时间不利于蓝蛤蛋白的水解和呈味物质的积累,但有利于降低苦味值。加热预处理一定程度上可以改善蓝蛤酶解液的整体风味和色泽,较优的预处理条件为加热温度70℃、加热时间10 min。

关键词:蓝蛤;酶解;热预处理;呈味物质

Effect of Thermal Pretreatment on Enzymatic Hydrolysis of Clam (*Aloididae aloid*) and Flavor Characteristics of Hydrolysates

LI Xuepeng¹, LIU Yanwei¹, XIE Xiaoxia¹, ZHU Wenhui¹, LI Jianrong^{1,*}, ZHANG Yuyu², LI Tingting³, YU Jianyang⁴, MU Weili⁵

(1. College of Food Science and Technology, Bohai University, Jinzhou 121013, China;

2. College of Food Science, Beijing Technology and Business University, Beijing 100048, China;

3. College of Life Science, Dalian Minzu University, Dalian 116600, China; 4. Rongcheng Taixiang Food Products Co. Ltd.,

Rongcheng 264300, China; 5. Penglai Jinglu Fishery Co. Ltd., Yantai 265600, China)

Abstract: In this study, the effects of different heating pretreatment conditions (temperatures of 50, 70, 90, 100 and 121 °C, and time durations of 5, 10, 15, 20, 25 and 30 min) before enzymatic hydrolysis on the hydrolysis characteristics of *Aloididae aloid* and the flavor characteristics of the hydrolysates were investigated by determining the degree of hydrolysis, the concentrations of soluble peptides, flavor nucleotides and glutamic acid content, and taste profile (analyzed by electronic tongue). Our aim was to provide a rationale for innovative preparation of marine shellfish-flavored seasonings. The results showed a 2:1 mixture of neutral protease and flavourzyme was found to be the enzyme of choice to hydrolyze *A. aloid* protein, and that the resulting hydrolysate had good taste characteristics. With the increase of pretreatment temperature, the degree of hydrolysis, the concentrations of soluble peptides, taste nucleotides and glutamic acid and umami taste first decreased and then increased, while the bitterness value showed a fluctuating trend. The prolongation of thermal pretreatment time was detrimental to the hydrolysis of *A. aloid* protein and the accumulation of taste substances, but it was beneficial to reduce the bitterness value. To a certain extent, the heating pretreatment could improve the flavor and color of *A. aloid* hydrolysates. The optimal pretreatment conditions were 70 °C and 10 min.

Keywords: *Aloididae aloid*; enzymatic hydrolysis; thermal pretreatment; flavor substances

DOI:10.7506/spkx1002-6630-20181206-086

中图分类号: TS254.5

文献标志码: A

文章编号: 1002-6630(2020)02-0133-08

收稿日期: 2018-12-06

基金项目: “十三五”国家重点研发计划重点专项(2016YFD0400705); 辽宁省科学事业公益研究基金项目(20170035)

第一作者简介: 李学鹏(1982—)(ORCID: 0000-0002-2445-7158), 男, 教授, 博士, 研究方向为水产品贮藏加工。

E-mail: xuepengli8234@163.com

*通信作者简介: 励建荣(1964—)(ORCID: 0000-0001-6166-6920), 男, 教授, 博士, 研究方向为水产品贮藏加工与食品安全。

E-mail: lijr6491@163.com

引文格式:

李学鹏, 刘晏玮, 谢晓霞, 等. 热预处理对蓝蛤酶解及酶解液呈味特性的影响[J]. 食品科学, 2020, 41(2): 133-140.

DOI:10.7506/spkx1002-6630-20181206-086. <http://www.spkx.net.cn>

LI Xuepeng, LIU Yanwei, XIE Xiaoxia, et al. Effect of thermal pretreatment on enzymatic hydrolysis of clam (*Aloididae aloidii*) and flavor characteristics of hydrolysates[J]. Food Science, 2020, 41(2): 133-140. (in Chinese with English abstract)

DOI:10.7506/spkx1002-6630-20181206-086. <http://www.spkx.net.cn>

蓝蛤 (*Aloididae aloidii*) 又名“海沙子”、“小白蛤”、“纳米蛤蜊”等, 是我国沿海的一种低值海洋贝类^[1]。由于个体小、出肉率低, 蓝蛤资源并未得到充分利用, 通常被用作对虾活饵料或以鲜食为主。蓝蛤营养丰富、鲜美可口, 除含有丰富的优质蛋白和均衡的氨基酸外, 还具有核苷酸、有机酸、牛磺酸等多种呈味物质和生理活性物质。与其他贝类相比, 蓝蛤中丙氨酸含量居于贝类之首, 具有保健功能的二十碳五烯酸 (eicosapentaenoic acid, EPA) 和二十二碳六烯酸 (docosahexaenoic acid, DHA) 含量也远高于贻贝和牡蛎^[2], 因此是开发天然功能性海鲜调味料的理想原料。

蛋白质酶解技术具有条件温和、无有害物质产生和提高营养、功能和免疫特性的优点^[3-4]。近年来, 利用酶解技术进行贝类蛋白资源的开发受到了广泛关注。采用蛋白酶水解蛋白质, 释放出多肽、游离氨基酸、核苷酸等多种呈味物质, 可以达到提高低值贝类附加值、增强贝类风味特性的目的。加热作为一种底物预处理方式可以解决目前传统酶解存在的时间长、效率低、风味不足等问题^[5]。酶解前对蛋白质进行热预处理可以导致蛋白质变性, 伴随着蛋白质构象的改变暴露出可能隐藏的酶切位点, 使得蛋白质更易被酶解, 提高酶解效率^[6]。同时, 加热处理通常伴随着美拉德反应、脂质氧化等热反应的发生, 往往使许多风味前体物质发生降解并相互反应形成多种挥发性化合物, 影响呈味物质的含量^[7]。Pan Adan等^[8]研究发现, 莲子蛋白酶解前60℃热处理60 min可加速酶解过程, Kong Haocun等^[9]发现热预处理可以提高高浓度颗粒状玉米淀粉的酶促水解作用, Calkin等^[10]发现加热温度和时间对风味特征具有重要的影响。水产品蛋白质酶解前通常也会进行适当的加热处理, 主要原因是水解过程耗时较长, 热预处理可以防止酶解液发生腐败。刘海梅等^[11]在牡蛎酶解前进行了30 min的沸水浴热处理, 王珊珊等^[12]在太平洋鲑鱼排酶解前采用121℃进行了高温热处理。但目前, 不同热预处理温度和时间对水产类蛋白质的酶解特性以及对酶解物呈味物质的影响仍鲜见报道。

本实验以蓝蛤为原料, 首先筛选出合适的蛋白酶种类, 在此基础上探究酶解前不同热预处理温度和时间对蓝蛤的酶解特性及其呈味物质变化的影响, 旨在为采用酶解技术开发利用蓝蛤等贝类蛋白质资源提供技术支撑和理论依据。

1 材料与方法

1.1 材料与试剂

鲜活蓝蛤, 购于锦州市林西街水产市场。

复合蛋白酶 (1.5 AU/g)、中性蛋白酶 (0.8 AU/g)、碱性蛋白酶 (2.4 AU/g)、风味蛋白酶 (500 LAPU/g) (均为食品级) 诺维信 (中国) 生物技术有限公司; 木瓜蛋白酶 安琪酵母股份有限公司; 氢氧化钠标准滴定液 天津市光复精细化工研究所; 甲醛 辽宁泉瑞试剂有限公司; 甲醇 (色谱纯) 赛默飞世尔科技 (中国) 有限公司; 核苷酸标准品 (5'-鸟苷酸 (5'-AMP)、5'-肌苷酸 (5'-GMP)、5'-腺苷酸 (5'-IMP)) 上海阿拉丁生化科技股份有限公司; 谷氨酸试剂盒 南京建成生物工程研究所。

1.2 仪器与设备

TH2-82A水浴恒温振荡器 常州金坛良友仪器有限公司; MJ-BL25B3搅拌机 广东佛山美的有限公司; Biofuge® Stratos台式高速冷冻离心机 赛默飞世尔科技公司; UV-2550紫外-可见分光光度计 日本岛津公司; FE20-FiveEasy Plus pH计 梅特勒-托利多仪器有限公司; 1260高效液相色谱仪 美国Agilent公司; TS-5000Z系列智能味觉分析系统 日本Insent公司; CR-400色差仪 柯尼卡美能达公司。

1.3 方法

1.3.1 样品处理

将吐沙干净后的新鲜蓝蛤开壳、取肉并打浆, 获得的蓝蛤肉匀浆样品放入蒸煮袋中并置于-40℃冰箱备用, 在每次实验之前用流水解冻适量的蓝蛤肉匀浆样品。

1.3.1.1 单酶酶解实验

称取30 g匀浆样品, 按料液比1:3 (g/mL) 加入去离子水, 在适宜的温度和pH值条件下分别加入0.15 g碱性蛋白酶、木瓜蛋白酶、中性蛋白酶、复合蛋白酶、风味蛋白酶, 恒温水浴振荡酶解4 h, 沸水浴灭酶10 min, 5 000 r/min离心20 min取上清液备用。

1.3.1.2 双酶复配酶解实验

称取30 g匀浆样品, 按料液比1:3 (g/mL) 加入去离子水, 在适宜的温度和pH值条件下, 将碱性蛋白酶、木瓜蛋白酶、中性蛋白酶、复合蛋白酶分别和风味蛋白酶

按2:1的比例加入匀浆液中,酶的添加总量为0.15 g,恒温水浴振荡酶解4 h,沸水浴灭酶10 min,5 000 r/min离心20 min,取上清液备用。

1.3.1.3 不同加热温度预处理蓝蛤肉匀浆样品

各称取30 g匀浆样品6组,按料液比1:3 (g/mL)加入去离子水,对照组不加热,实验组在50、70、90、100、121 °C各加热15 min,得到6组热预处理不同温度下的蓝蛤肉匀浆样品。冷却后,在pH 7.5、温度52 °C的条件下,将中性蛋白酶和风味蛋白酶按2:1比例加入其中,酶的添加总量为0.15 g,恒温水浴振荡酶解4 h,沸水浴灭酶10 min,5 000 r/min离心20 min,取上清液备用。

1.3.1.4 不同加热时间预处理蓝蛤肉匀浆样品

各称取30 g匀浆样品6组,按料液比1:3 (g/mL)加入去离子水,70 °C的条件下分别加热5、10、15、20、25、30 min,冷却后,在pH 7.5、温度52 °C的条件下,将中性蛋白酶和风味蛋白酶按2:1的比例加入其中,酶的添加总量为0.15 g,恒温水浴振荡酶解4 h,沸水浴灭酶10 min,5 000 r/min离心20 min,取上清液备用。

1.3.2 水解度的测定

参考文献[13],采用甲醛滴定法。按照下式计算水解度:

$$\text{水解度}/\% = \frac{\text{氨基酸态氮含量}}{\text{总氮含量}} \times 100$$

式中:总氮含量采用GB 5009.5—2016《食品中蛋白质的测定》凯氏定氮法^[14]测定;氨基酸态氮含量采用GB 5009.235—2016《食品中氨基酸态氮的测定》^[15]测定。

1.3.3 TCA-可溶性肽含量的测定

参照朱均旺等^[16]的方法并作适当修改。取5 mL酶解液,加入等体积质量分数15%的三氯乙酸溶液,静置30 min,4 °C、5 000 r/min离心15 min,采用双缩脲法,在540 nm波长处测定吸光度。根据标准曲线 $y=0.0459x-0.0003$, $R^2=0.9998$,得出可溶性肽的含量。

1.3.4 电子舌测定分析

取酶解液30 mL加蒸馏水稀释至90 mL,倒入电子舌专用杯中,等待温度恢复至室温时开始电子舌测试。每个样品设置测4次,为保证结果的稳定性,删除第1次,取后3次的测量结果进行分析。测试前需对电子舌进行自检、校准和诊断等步骤,保证数据的稳定性和可靠性。

1.3.5 5'-呈味核苷酸的测定

样品处理:吸取酶解液5.0 g加入质量分数5%的高氯酸溶液15 mL,静置20 min,4 °C、5 000 r/min离心15 min取上清液,用氢氧化钾溶液调节pH值至6.75,超纯水定容至50 mL,经0.22 μm滤膜过滤,滤液供分析用。

色谱条件:Agilent C₁₈柱(4.6 mm×250 mm, 5 μm),流动相为甲醇-磷酸二氢钾缓冲液,进样量20 μL,紫外检测器波长260 nm,流速0.8 mL/min。根

据样品与标准品的保留时间和峰面积确定GMP、IMP、AMP的含量。

1.3.6 谷氨酸的测定

采用紫外比色法和南京建成生物工程研究所的谷氨酸试剂盒进行测定。

1.3.7 酶解液色泽测定

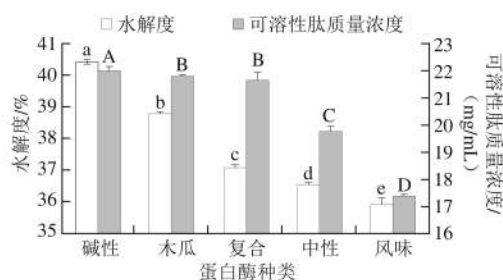
将体积相等的酶解液装入9 cm×13 cm的蒸煮袋中,使用色差计分别测定L*、a*、b*值,每个样品测定6次,结果取其平均值。

1.4 数据处理

所有数据均是基于样品3次以上重复实验所得并采用SPSS统计分析软件进行显著性分析。

2 结果与分析

2.1 不同种类蛋白酶对蓝蛤水解度、酶解液可溶性肽质量浓度及滋味特性的影响



同一指标不同字母表示差异显著 ($P < 0.05$)。下同。

图1 不同种类蛋白酶对蓝蛤水解度、可溶性肽质量浓度的影响

Fig. 1 Effects of different proteases on the degree of hydrolysis and soluble peptide concentration of *A. aloidi* hydrolysates

由图1可知,不同种类蛋白酶对蓝蛤蛋白的酶解效果不同,不同蛋白酶解液的水解度和可溶性肽含量从高到低依次是碱性蛋白酶、木瓜蛋白酶、复合蛋白酶、中性蛋白酶和风味蛋白酶。这种差异主要是由蛋白酶酶切位点的特异性引起的。碱性蛋白酶主要作用于亮氨酸、苯丙氨酸、色氨酸、缬氨酸等多种氨基酸的肽键^[17]。木瓜蛋白酶是一种内肽酶,属巯基蛋白酶,作用位点广泛,其水解程度高于兼具内切酶和外切酶的复合蛋白酶。风味蛋白酶的水解度最低,可能由于它是外切蛋白酶,只能作用于肽链末端肽键,将氨基端的氨基酸水解为游离氨基酸。

从图2可以看出,苦味、鲜味、丰富性的味觉值较高,是影响酶解液的主要味觉指标。各酶解液的鲜味差异不大。酶解液的苦味主要来自于疏水性氨基酸和苦味肽,肽的疏水性是影响苦味强度的重要因素^[18]。碱性蛋白酶水解液苦味值最高,为10.53。这可能是因为酶切位点的不同,碱性蛋白酶水解蛋白质后容易释放出含有疏水性氨基酸(亮氨酸、苯丙氨酸、缬氨酸)的多肽

链,获得的酶解液表现为较强的苦味。风味蛋白酶的苦味最弱,主要原因是风味蛋白酶为外切酶,可以切断苦味肽末端的疏水性氨基酸降低苦味,这与都荣强等^[17]的研究结果相同。其他3种蛋白酶的苦味值高于风味蛋白酶,主要是因为这3种蛋白酶为内切蛋白酶,较易生成苦味强度不同的苦味肽。丰富性可以反映酶解液口感饱满、协调程度,丰富性的强弱主要与水解液中可溶性肽、多肽、游离氨基酸、各呈味物质的含量等密切相关^[19]。碱性蛋白酶解液丰富性最强。虽然风味蛋白酶解液的水解度和可溶性肽含量最低,但丰富性适中,可能是因各呈味物质之间协同、配比合适,整体增强了酶解液在口腔中的醇厚感。

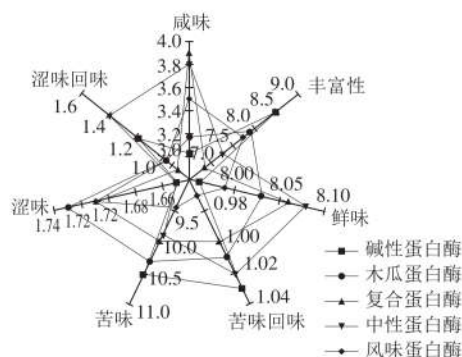
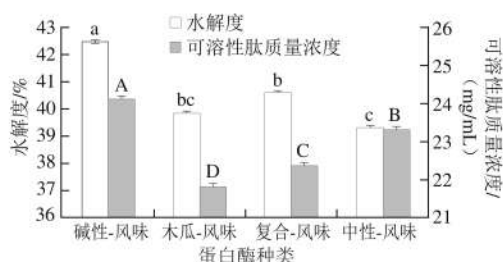


图2 不同种类蛋白酶解液的主要味觉值雷达图

Fig. 2 Radar plot of main taste values of hydrolysates produced by different proteases

苦味限制了酶解产物的应用,因此选择苦味较弱、鲜味、丰富性适中的风味蛋白酶与其他4种内切蛋白酶按质量比2:1进行组合使用,以期获得呈味特性良好的水解液。

2.2 双酶组合酶解对蓝蛤水解度、酶解液可溶性肽质量浓度及滋味特性的影响

图3 2种蛋白酶组合酶解对蓝蛤水解度、可溶性肽质量浓度的影响
Fig. 3 Effects of combinations of two proteases on the hydrolysis degree and soluble peptide concentration of *A. aloidi* hydrolysates

由图3可知,采用组合酶解的方式可以提高蓝蛤水解度和酶解液可溶性肽含量,即水解度达到39%,可溶性肽质量浓度达到21 mg/mL以上。这是因为采用内切酶与外切酶共同作用的方式,可以切断肽链内部和末端肽键,

提高蛋白质水解效率。采用组合酶解的方式,可以实现资源的最大化利用,实用性强。但不同的蛋白原料种类、组成及含量的差异,组合酶解后效果也不尽相同。以蓝蛤蛋白为原料,碱性蛋白酶与风味蛋白酶组合酶解水解度最大,可溶性肽含量最多。而木瓜蛋白酶、复合蛋白酶、中性蛋白酶与风味蛋白酶组合时,水解程度差异不显著。可能是蛋白酶的作用方式和酶切位点的有限性造成的。研究表明,酶解产物组成的差异会使得酶解液呈现不同风味特征^[20]。采用电子舌分析组合酶解后酶解液的呈味特性可以发现(图4),中性蛋白酶与风味蛋白酶组合使用,苦味值最低,丰富性高于木瓜蛋白酶、复合蛋白酶与风味蛋白酶组合,可能与释放的可溶性肽含量有关。

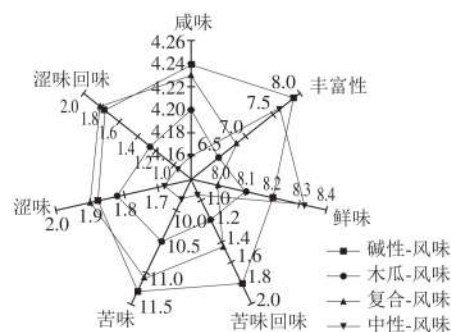


图4 2种蛋白酶组合酶解液主要味觉值雷达图

Fig. 4 Radar plot of main taste values of hydrolysates produced by combinations of two proteases

综合水解度、可溶性肽、味觉值的苦味、丰富性指标,选择质量比2:1的中性蛋白酶与风味蛋白酶组合为后续实验的蛋白酶。

2.3 热预处理温度对蓝蛤酶解特性及呈味物质的影响

2.3.1 热预处理温度对蓝蛤水解度、酶解液可溶性肽质量浓度的影响

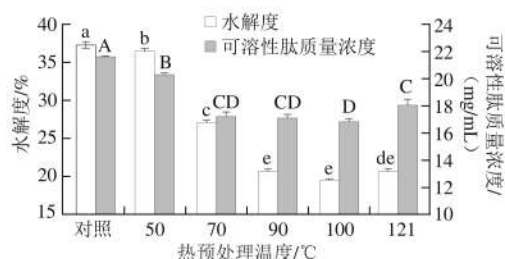


图5 热预处理温度对蓝蛤水解度、可溶性肽质量浓度的影响

Fig. 5 Effects of different heating temperatures on the degree of hydrolysis and soluble peptide concentration of *A. aloidi* hydrolysates

由图5可知,随着预处理温度的升高,水解度、可溶性肽均呈现出逐渐下降后略有上升的变化规律。这可能与内源酶的活力、蛋白质的变性程度有关。对照组水解度最大,主要原因可能是蓝蛤肌肉与消化腺内含有丰富的酶类,内源酶与外加蛋白酶协同发挥作用,促进了

蛋白质的水解。何思莲^[21]的研究也证明了内源酶对蛋白质的水解有贡献作用。随着预处理温度的升高,水解度逐渐下降,此时内源酶逐渐失去作用同时蛋白质发生变性,变性程度不同,蛋白质被水解的程度不同。王博^[22]发现菲律宾蛤仔消化腺内源酶的最适温度为40℃,随温度升高酶活力下降。李媛等^[23]通过测定热处理后鱼蛋白DSC曲线发现,温度80℃时鱼蛋白已完全变性。图5显示,90℃和100℃的预处理后,蓝蛤肉水解度基本不变。这表明此时可能已达到蛋白质完全变性的程度,完全变性的蛋白质会发生高度凝集从而不利于酶解。但当采用121℃处理时,水解度和可溶性肽含量均增加,可能原因是高温高压处理使蓝蛤的蛋白质结构变得松散,有利于蛋白酶作用于肽键,促进了酶解。

2.3.2 热预处理温度对蓝蛤酶解液主要鲜味物质含量的影响

表1 热预处理温度对蓝蛤酶解液中主要鲜味物质含量的影响
Table1 Effects of different heating temperatures on the concentrations of main umami compounds of hydrolysates

预处理温度/℃	鲜味物质含量/(mg/100 g)				
	谷氨酸	5'-GMP	5'-IMP	5'-AMP	风味核苷酸
对照	69.64±17.22 ^a	1.06±0.34 ^f	2.28±0.98 ^d	21.89±6.50 ^a	25.23±7.82
50	35.40±5.99 ^b	1.76±0.57 ^e	1.92±1.21 ^b	10.34±0.56 ^b	14.02±2.34
70	26.45±11.31 ^c	2.43±0.51 ^d	1.34±0.41 ^f	6.92±1.52 ^c	10.69±2.44
90	20.57±6.90 ^d	2.85±1.16 ^c	—	3.90±0.66 ^d	6.75±1.82
100	18.86±7.63 ^d	3.33±0.74 ^b	—	2.20±1.26 ^f	5.53±2.00
121	25.67±1.54 ^e	5.28±1.11 ^a	—	3.30±1.36 ^e	8.58±2.47

注:—,未检出。风味核苷酸为5'-GMP、5'-IMP和5'-AMP之和,表3同。肩标小写字母不同表示不同处理组差异显著($P<0.05$),下同。

游离氨基酸的存在可以赋予酶解液不同的滋味感受,带来丰富的口感。谷氨酸是最重要的呈鲜味氨基酸,其含量影响鲜味的程度。由表1可知,对照组中谷氨酸含量最高,达到69.64 mg/100 g。随着预处理温度的升高,谷氨酸含量逐渐下降,90℃和100℃两个处理组之间无显著性变化,121℃处理时又略有上升。这与水解度的趋势一致。因为游离氨基酸的含量与蛋白质的水解有关,蛋白质的水解会释放出游离氨基酸,水解程度越大,释放出游离氨基酸越多。此外,加热还会使谷氨酸发生不同程度的降解,参与生成挥发性化合物的过程。

核苷酸类物质是一类呈味活性物质,它不仅可以与某些氨基酸类物质协同增鲜,同时对总体风味的提升有重要作用。核苷酸类物质的含量主要与原料的种类、新鲜程度、捕捞季节和ATP的降解途径有关。GMP主要来源于RNA的破坏程度,AMP、IMP是贝类死后ATP分解产生的相关产物。对鱼贝类等水产品的研究发现,ATP的分解有两种途径^[24],第1种途径:ATP→ADP→AMP→IMP→HxR→Hx,第2种途径:ATP→ADP→AMP→AdR→HxR→Hx,一般认为贝类等水产品不生成IMP。但是有研究证明波纹巴菲蛤^[25]、冰

藏牡蛎中都含有IMP。刘亚等^[26]研究证明,马氏珠母贝同时存在两种降解途径。表1中,不加热处理下同时检测出了IMP和AMP,且AMP的含量显著高于IMP,因此推论出蓝蛤体内ATP的降解可能主要以第2种途径为主,第1种途径为辅。比较3种核苷酸,AMP的含量均高于其他2种核苷酸。这与张倩等^[27]研究四角蛤蜊和菲律宾蛤仔中呈味核苷酸的结果相一致。此外,不同热预处理温度对核苷酸类物质的影响不同。随着预处理温度的升高,5'-GMP的含量逐渐增加。主要的原因可能是随着温度的升高,RNA更容易被破坏,有利于5'-GMP的释放^[28]。Dermiki等^[29]研究表明5'-GMP在70℃的加热条件下比20℃条件下提取的含量多。随着预处理温度的升高,5'-IMP和5'-AMP的含量逐渐减少,90℃时预处理后未检测到5'-IMP。这2种核苷酸热稳定性较差且受热易降解,它们的降解与损失可能与风味化合物的合成有关。尤其是5'-IMP极易损失,它也会在蒸煮过程中转化为肌苷和次黄嘌呤^[30]。121℃处理后5'-AMP有所增加,可能是高压的作用更利于该核苷酸的溶出。

2.3.3 热预处理温度对蓝蛤酶解液主要呈味特性的影响

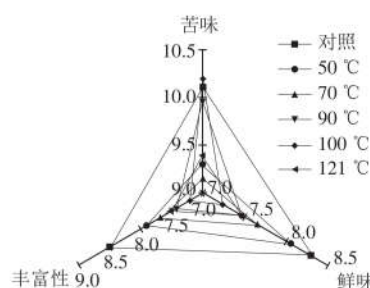


图6 不同热预处理温度下酶解液的主要呈味特性雷达图

Fig. 6 Radar plots of main taste values of hydrolysates produced at different heating temperatures

采用电子舌评价酶解液整体滋味,经前期分析处理,提取出了苦味值、鲜味值和丰富性3个主要呈味特性作为有效评价指标进行分析。从图6可以看出,随着预处理温度的升高,鲜味逐渐下降后略有上升,对照组鲜味值最大,达8.3。121℃热处理组鲜味值高于90℃和100℃处理组。这与核苷酸、谷氨酸的变化趋势基本一致。核苷酸类物质可以与谷氨酸起到协同增鲜的作用,如5'-GMP和谷氨酸钠混合使用其鲜味程度最高可达到单独使用谷氨酸钠的30倍^[31]。Maga^[32]研究发现当谷氨酸与肌苷酸1:1混合时,其味觉鲜度比单独使用谷氨酸增强了7倍。Bellisle^[33]证明了其协同作用的产生是由于它们与受体蛋白相互结合后,空间构型发生改变而引起的。丰富性与鲜味变化相一致,主要的原因是酶解液口味浓厚或寡淡主要与多种呈味物质关系密切。

分析酶解液的苦味值可知,对照组不加热处理的苦味重,随着预处理温度的升高,苦味逐渐下降。这与

蛋白质水解程度有关, 对照组蛋白质水解程度大, 生成低分子质量苦味肽和疏水性氨基酸的可能性就越大, 酶解液中精氨酸、赖氨酸以及苯丙氨酸等游离氨基酸的存在都会导致较重的苦味。但并非水解度的大小与苦味的强弱呈正比关系。肽的苦味也与肽链的长度有关。90 ℃和100 ℃处理苦味值增大甚至高于对照组, 可能的原因是此条件下水解获得了分子质量适中的高苦味肽。据报道^[34], 分子质量在1.9~3.3 kDa之间的肽段比更大或更小的肽段具有更突出的苦味。

2.3.4 热预处理温度对蓝蛤酶解液色泽的影响

表2 热预处理温度对蓝蛤酶解液色泽的影响

Table 2 Effects of different heating temperatures on the color of hydrolysates

热预处理温度/℃	L^*	a^*	b^*
对照	38.94±2.97 ^c	1.20±0.20 ^a	18.79±2.51 ^b
50	45.69±1.53 ^b	0.52±0.13 ^b	21.93±1.08 ^a
70	68.09±1.88 ^a	-4.31±0.10 ^c	17.36±1.14 ^{bc}
90	68.76±1.40 ^a	-4.56±0.09 ^d	15.82±0.88 ^{cd}
100	68.51±1.06 ^a	-4.34±0.12 ^c	14.57±1.17 ^d
121	70.70±1.64 ^a	-4.37±0.03 ^c	14.99±0.80 ^d

色泽对酶解液的感官接受度具有重要的作用, 它影响酶解产物的应用范围。传统酶解工艺中, 通常会采用活性炭、白土等对酶解液进行脱色处理, 但通常会造成营养物质的损失。由表2可知, 酶解液总体呈现偏黄绿色, 这是由蛋白酶决定的。随着预处理温度的升高, L^* 值逐渐增加, 亮度逐渐增大, 在不加热和50 ℃热预处理条件下, 酶解液的色泽较暗, 出现肉眼可见的棕褐色。70 ℃以上无显著性变化, 此时样品色泽明亮、澄清透明。贝类肌肉组织中含有与代谢有关的蛋白或酶, 如色素蛋白、白蛋白和磷酸果糖激酶、醛缩酶等, 酶解液颜色的变化可能与这些代谢酶类有关^[35]。郑惠娜等^[36]对导致文蛤肌肉水溶性提取物的褐变物质进行研究分析, 推测出这些物质可能是一些对热敏感的酶类物质。

通过分析不同热预处理温度下蓝蛤酶解液的酶解特性和呈味物质含量可知, 随着预处理温度的升高, 水解度、可溶性肽、呈味物质的含量均呈现下降后略有上升的趋势, 但酶解液的整体滋味和色泽是影响感官接受度的重要指标。因此综合考虑, 70 ℃为较佳的热预处理温度, 此时酶解液鲜味、丰富度适中, 苦味最低, 色泽明亮。

2.4 热预处理时间对蓝蛤酶解特性及其呈味物质的影响

2.4.1 热预处理时间对蓝蛤水解度、酶解液可溶性肽质量浓度的影响

由图7可知, 随着预处理时间的延长, 水解度逐渐下降, 但热处理20 min后水解度基本保持不变。分析原因可能与蛋白质的变性、聚集有关。采用70 ℃的热预处理温度已使蓝蛤体内的内源酶灭活, 不能发挥作用, 随着时间的延长, 蛋白质变性、聚集程度增大, 预处

理20 min后蛋白质处于不可逆聚合状态, 已达到深度变性, 各次级键被破坏, 蛋白质结构混乱, 酶切位点被包埋, 不利于蛋白酶的酶解。继续延长时间, 水解度保持不变。可溶性肽含量的变化随着时间的延长先下降后逐渐上升, 处理时间在15 min之内可溶性肽含量逐渐下降, 主要是随着水解程度的下降, 可溶性肽的得率降低, 处理时间超过15 min后可溶性肽含量又逐渐上升, 主要原因可能是在水解度不变的情况下, 热预处理时间的延长, 使得大分子蛋白质持续降解, 有利于可溶性肽的积累。

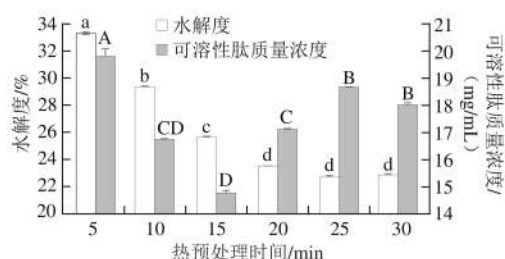


图7 热预处理时间对蓝蛤酶解液水解度和可溶性肽质量浓度的影响

Fig. 7 Effects of different heating times on the degree of hydrolysis and soluble peptide concentration of *A. aloidi* hydrolysates

2.4.2 热预处理时间对蓝蛤酶解液主要鲜味物质含量的影响

表3 热预处理时间对蓝蛤酶解液主要鲜味物质含量的影响

Table 3 Effects of different heating times on the concentration of main umami compounds of hydrolysates

预处理时间/min	鲜味物质含量/(mg/100 g)				
	谷氨酸	5'-GMP	5'-IMP	5'-AMP	风味核苷酸
5	59.18±24.60 ^a	1.40±0.06 ^c	2.07±0.67 ^a	14.98±1.30 ^a	18.45±2.03
10	43.73±7.20 ^b	1.44±0.32 ^c	1.37±0.64 ^b	10.20±1.19 ^b	13.01±2.15
15	30.77±18.98 ^c	1.67±0.72 ^d	0.93±1.33 ^c	7.58±2.64 ^c	10.18±4.69
20	29.27±9.24 ^c	2.54±0.77 ^c	0.13±0.83 ^d	7.25±1.34 ^d	9.92±2.94
25	21.67±10.83 ^d	2.87±0.79 ^b	—	6.77±1.43 ^c	9.64±2.22
30	17.95±8.85 ^e	3.10±0.38 ^a	—	6.38±0.34 ^c	9.48±0.72

从表3可以看出, 长时间的热处理不利于风味核苷酸的积累, 随着热处理时间延长其含量逐渐下降, 20 min后差异不显著。热处理时间的长短影响各核苷酸的含量变化, 其增加或较少的原因与热预处理温度下的原因分析相一致。合理控制热处理时间对降低核苷酸损失是一种有效的方式。随着热预处理时间的延长, 谷氨酸的含量呈现下降的趋势。谷氨酸含量的多少取决于其形成和降解量的比率^[37]。蛋白质水解会释放出游离谷氨酸, 但是长时间受热可能会使谷氨酸发生分子内脱水生成焦性谷氨酸, 鲜味下降甚至消失^[38]。

2.4.3 热预处理时间对蓝蛤酶解液主要呈味特性的影响

分析不同时间热预处理后酶解液的苦、鲜味、丰富性可知(图8), 随着热预处理时间的延长, 鲜味总体

降低,这主要与核苷酸、谷氨酸等呈鲜味物质的减少有关。酶解液的丰富性先减少,20 min后又增加,这可能主要与可溶性肽含量在20 min后逐渐增加有关。寡肽类物质与其他呈味物质的相乘作用可以增加样品整体的柔和度、浓厚感、持久性。苦味值的下降主要与生成苦味氨基酸和苦味肽的含量相关。

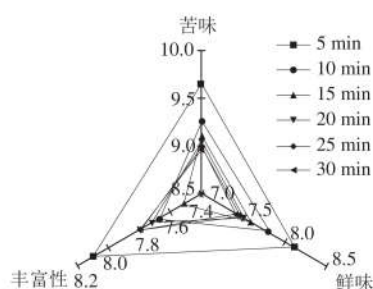


图8 不同热预处理时间下酶解液的主要呈味特性雷达图

Fig. 8 Radar plots of main taste values of hydrolysates produced with different thermal pretreatment times

2.4.4 热预处理时间对蓝蛤酶解液色泽的影响

表4 热预处理时间对蓝蛤酶解液色泽的影响
Table 4 Effect of different heating pretreatment times on the color of hydrolysates

热预处理时间/min	L^*	a^*	b^*
5	49.29±2.35 ^a	-1.58±0.30 ^a	19.56±0.58 ^a
10	62.21±0.79 ^b	-4.20±0.08 ^b	18.23±0.72 ^b
15	63.64±1.61 ^{ab}	-4.29±0.10 ^b	16.82±0.85 ^c
20	63.69±2.13 ^{ab}	-4.37±0.09 ^b	16.79±0.84 ^c
25	64.20±0.74 ^{ab}	-4.14±0.17 ^b	16.54±1.30 ^c
30	64.98±2.07 ^a	-4.22±0.14 ^b	15.10±0.84 ^d

由表4可以看出,随着热预处理时间的延长,酶解液 L^* 值逐渐增大,热预处理10 min后与5 min时有显著差别,此时色泽明亮。可能是导致颜色变化的热敏性酶类物质在10 min处理后已失去活性,不能发挥作用。

综合分析热预处理时间对蓝蛤水解度、可溶性肽、核苷酸、谷氨酸、整体滋味、颜色等各指标,确定蓝蛤热处理的较佳时间为10 min。

3 结论

采用不同种类蛋白酶酶解蓝蛤蛋白,酶解液的水解度、可溶性肽含量及整体滋味存在较大差异,采用双酶组合酶解的方式可以有效提高水解度和可溶性肽含量,达到充分利用蓝蛤蛋白资源的目的。在中性蛋白酶与风味蛋白酶质量比2:1的条件下,获得的酶解液可溶性肽含量较高,鲜味浓郁、口感醇厚、苦味最弱。随着预处理温度的升高,水解度、可溶性肽和风味核苷酸含量逐渐下降,但121℃热处理后均略有增加;鲜味和丰富性逐渐

下降后略有上升,苦味先下降后上升;亮度随着预处理温度的升高而增加。随着热预处理时间的延长,酶解液水解度、可溶性肽含量、呈味核苷酸及谷氨酸含量均呈下降趋势,鲜味和苦味均显著降低,丰富性先减少后增加。加热预处理一定程度上可以改善蓝蛤酶解液的整体风味和色泽,在蓝蛤酶解前,采用70℃加热10 min的热预处理方式,可以获得呈味特性较好的酶解液。

参考文献:

- [1] 肖如武,赵谋明.蓝蛤蛋白酶解液超滤分离特性的研究[J].食品与发酵工业,2010,36(5):23-27. DOI:10.13995/j.cnki.11-1802/ts.2010.05.019.
- [2] 吴海歌,刘发义,李光友.兰蛤营养成分的研究[J].黄渤海海洋,2001(3):82-86. DOI:10.3969/j.issn.1671-6647.2001.03.011.
- [3] MOURE A, SINEIRO J, DOMÍNGUEZ H, et al. Functionality of oilseed protein products: a review[J]. Food Research International, 2006, 39(9): 945-963. DOI:10.1016/j.foodres.2006.07.002.
- [4] PRIETO C A, GUADIX E M, GUADIX A. Influence of temperature on protein hydrolysis in a cyclic batch enzyme membrane reactor[J]. Biochemical Engineering Journal, 2008, 42(3): 217-223. DOI:10.1016/j.bej.2008.06.018.
- [5] CAO W, SUN C, LIU R, et al. Comparison of the effects of five pretreatment methods on enhancing the enzymatic digestibility and ethanol production from sweet sorghum bagasse[J]. Bioresource Technology, 2012, 111: 215-221. DOI:10.1016/j.biortech.2012.02.034.
- [6] ADJONU R, DORAN G, TORLEY P, et al. Screening of whey protein isolate hydrolysates for their dual functionality: influence of heat pretreatment and enzyme specificity[J]. Food Chemistry, 2013, 136(3/4): 1435-1443. DOI:10.1016/j.foodchem.2012.09.053.
- [7] DASHDORJ D, AMNA T, HWANG I. Influence of specific taste-active components on meat flavor as affected by intrinsic and extrinsic factors: an overview[J]. European Food Research & Technology, 2015, 241(2): 157-171. DOI:10.1007/s00217-015-2449-3.
- [8] PAN A D, ZENG H Y, ALAIN G B F C, et al. Heat-pretreatment and enzymolysis behavior of the lotus seed protein[J]. Food Chemistry, 2016, 201: 230-236. DOI:10.1016/j.foodchem.2016.01.069.
- [9] KONG H C, YANG X, GU Z B, et al. Heat pretreatment improves the enzymatic hydrolysis of granular corn starch at high concentration[J]. Process Biochemistry, 2017, 64: 193-199. DOI:10.1016/j.procbio.2017.09.021.
- [10] CALKINS C R, HODGEN J M. A fresh look at meat flavor[J]. Meat Science, 2007, 77(1): 63-80. DOI:10.1016/j.meatsci.2007.04.016.
- [11] 刘海梅,陈静,安孝宇,等.牡蛎酶解工艺参数优化及其产物分析与评价[J].食品科学,2017,38(14):240-244. DOI:10.7506/spkx.1002-6630-201714037.
- [12] 王珊珊,林海燕,朱兰兰,等.太平洋鲱鱼排酶解产物的制备及其钙螯合活性研究[J].食品安全质量检测学报,2018,9(1):7-12.
- [13] 高郡煥,李学鹏,刘裕,等.响应面试验优化四角蛤蜊调味料风味前体物质酶解制备工艺[J].食品科学,2015,36(14):17-23. DOI:10.7506/spkx.1002-6630-201514004.
- [14] 国家食品药品监督管理总局,国家卫生和计划生育委员会.食品中蛋白质的测定:GB 5009.5—2016[S].北京:中国标准出版社,2016.
- [15] 国家食品药品监督管理总局,国家卫生和计划生育委员会.食品中氨基酸态氮的测定:GB 5009.235—2016[S].北京:中国标准出版社,2016.

- [16] 朱均旺, 鞠兴荣, 王立峰, 等. 超声波辅助分步酶解法制备菜籽肽及复合酶筛选[J]. 食品科学, 2010, 31(13): 244-248.
- [17] 都荣强, 王天泽, 杜文斌, 等. 猪肉不同蛋白酶解呈味组分及热反应风味物质比较[J]. 中国食品学报, 2017, 17(10): 211-219. DOI:10.16429/j.1009-7848.2017.10.028.
- [18] 段婷婷. 含氨基酸结构的浓厚感物质及苦味抑制剂研究[D]. 武汉: 华中农业大学, 2015: 11-12.
- [19] 韩富亮, 郭安鹊, 王华, 等. 食源性鲜味肽和浓厚感肽的研究进展[J]. 食品科学, 2015, 36(23): 314-320. DOI:10.7506/spkx1002-6630-201523057.
- [20] 陈海燕. 波纹巴非蛤酶解工艺的研究及其产品开发[D]. 湛江: 广东海洋大学, 2017: 3-4.
- [21] 何思莲. 鲢鱼蛋白内/外源酶法水解及产物抗氧化性的研究[D]. 广州: 华南理工大学, 2013: 40-43.
- [22] 王博. 蟹贝类深加工研究[D]. 大连: 大连工业大学, 2015: 30.
- [23] 李媛, 刘通讯, 王永江, 等. 低值鱼蛋白的热变性与酶解特性关系研究[J]. 食品科学, 2005, 26(5): 50-53.
- [24] 沈月新, 章超桦, 薛长湖, 等. 水产食品学[M]. 北京: 中国农业出版社, 2001: 159-194.
- [25] 陈德慰, 苏键, 刘小玲, 等. 广西北部湾3种贝类中主要呈味物质的测定及呈味作用评价[J]. 食品科学, 2012, 33(10): 165-168.
- [26] 刘亚, 章超桦, 陆子锋. 高效液相色谱法检测水产品中的ATP关联化合物[J]. 食品与发酵工业, 2010, 36(6): 137-141. DOI:10.13995/j.cnki.11-1802/ts.2010.06.027.
- [27] 张倩, 刘睿, 王欣之, 等. 高效液相色谱法测定四角蛤蜊、菲律宾蛤仔中呈味核苷酸[J]. 食品与发酵工业, 2017, 43(3): 224-228. DOI:10.13995/j.cnki.11-1802/ts.201703039.
- [28] 赵静, 丁奇, 孙颖, 等. 香菇菌汤及酶解液中滋味成分及呈味特性的对比分析[J]. 食品科学, 2016, 37(24): 99-104. DOI:10.13995/j.cnki.11-1802/ts.201703039.
- [29] DERMIKI M, PHANPHENSOPHON N, MOTTRAM D S, et al. Contributions of non-volatile and volatile compounds to the umami taste and overall flavour of shiitake mushroom extracts and their application as flavour enhancers in cooked minced meat[J]. Food Chemistry, 2013, 141(1): 77-83. DOI:10.1016/j.foodchem.2013.03.018.
- [30] ZHANG M, CHEN X, HAYAT K, et al. Characterization of odor-active compounds of chicken broth and improved flavor by thermal modulation in electrical stewpots[J]. Food Research International, 2018, 109: 72-81. DOI:10.1016/j.foodres.2018.04.036.
- [31] 陈海强, 胡汝晓, 彭运祥, 等. 食用菌鲜味物质研究进展[J]. 现代生物医学进展, 2011, 11(19): 3783-3786.
- [32] MAGA J. Organoleptic properties of umami substances[M]. Umami: A Basic Taste, 1987: 255-269.
- [33] BELLISLE F. Glutamate and the umami taste: sensory, metabolic, nutritional and behavioural considerations. A review of the literature published in the last 10 years[J]. Neuroscience & Biobehavioral Reviews, 1999, 23(3): 423-438. DOI:10.1016/S0149-7634(98)00043-8.
- [34] WANG W, MEJIA E G D. A new frontier in soy bioactive peptides that may prevent age-related chronic diseases[J]. Comprehensive Reviews in Food Science & Food Safety, 2010, 4(4): 63-78. DOI:10.1111/j.1541-4337.2005.tb00075.x.
- [35] SUVANICH V, JAHNCKE M L, MARSHALL D L. Changes in selected chemical quality characteristics of channel catfish frame mince during chill and frozen storage[J]. Journal of Food Science, 2000, 65(1): 24-29. DOI:10.1111/j.1365-2621.2000.tb15950.x.
- [36] 郑惠娜, 唐小艳, 章超桦, 等. 文蛤肌肉水溶性提取物褐变及其抑制研究[J]. 中国食品学报, 2017, 17(11): 150-157. DOI:10.16429/j.1009-7848.2017.11.020.
- [37] MOTTRAM D S. Flavour formation in meat and meat products: a review[J]. Food Chemistry, 1998, 62(4): 415-424. DOI:10.1016/S0308-8146(98)00076-4.
- [38] 刘源, 王文利, 张丹妮. 食品鲜味研究进展[J]. 中国食品学报, 2017, 17(9): 1-10. DOI:10.16429/j.1009-7848.2017.09.001.